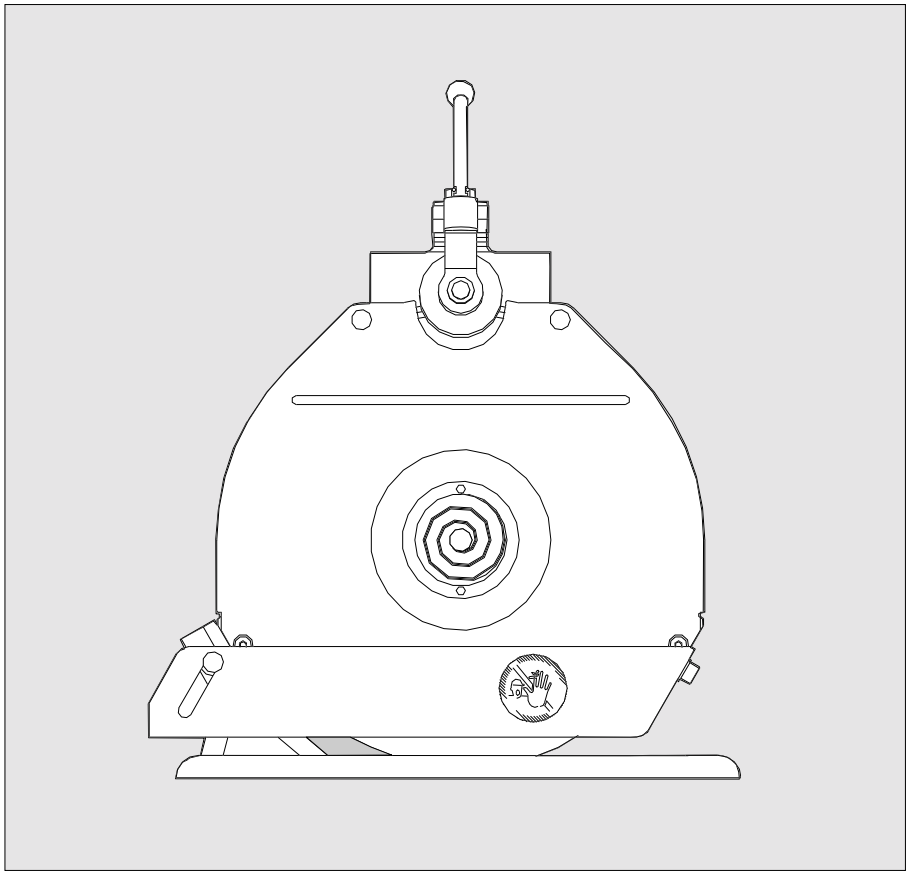
Instrucciones de servicio

S

Cortador de bandas BT 02..

1.	Indicaciones generales	2
2.	Función	2
3.	Montaje	3
4.	Instalación	3
5.	Puesta en funcionamiento	3
6.	Mantenimiento	4
7.	Datos técnicos	6



BEA--214522-S-02

1. Indicaciones generales

Explicación de los símbolos

➜ Se refiere a ejecuciones

❙ Se refiere a informaciones y observaciones importantes

! Se antepone a aquellos pasajes de texto que son de especial importancia para que quede garantizado un servicio seguro del cortador de borde.

2. Función

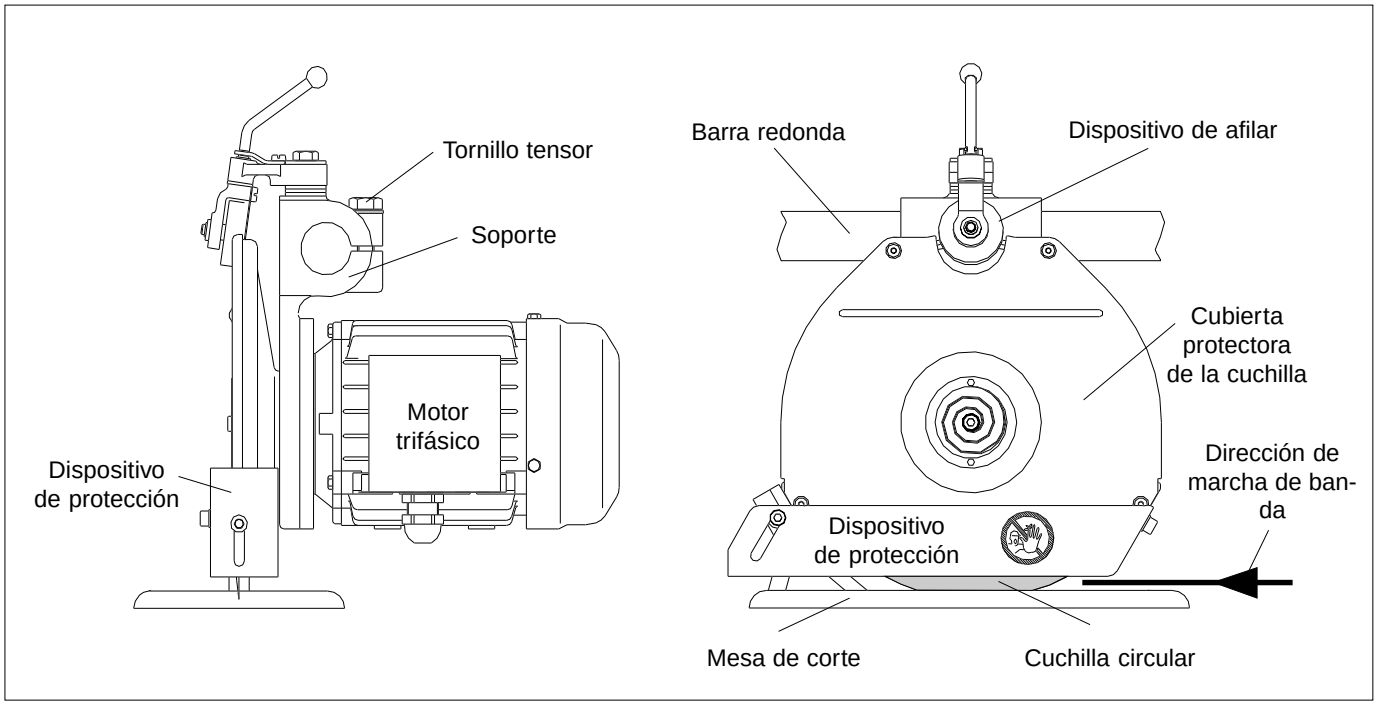
2.1 Finalidad

El cortador de banda es apropiado para el corte de los orillos de tejidos y géneros de punto en el tramo de salida de ramas tensoras y máquinas de fijación y también para el corte central y el de tiras de bandas textiles, láminas plásticas y de papel. La cuchilla circular de acero rápido es accionada por un motor de corriente trifásica directamente abridado.

2.2 Construcción

El cortador de banda está integrado por los componentes siguientes:

- motor trifásico
- dispositivo de afilar
- soporte
- dispositivo de protección
- mesa de corte
- cubierta protectora de la cuchilla
- cuchilla circular

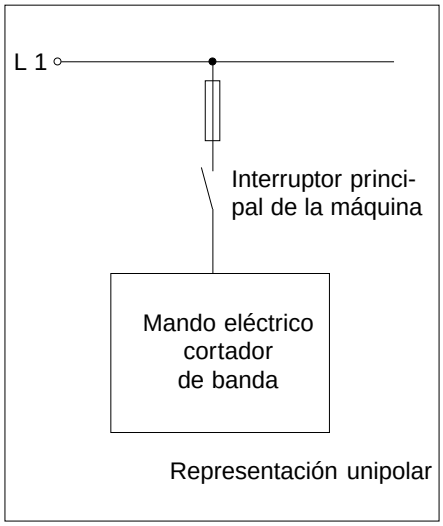


❙ El cortador de bandas BT 02.. está disponible en versión derecha e izquierda, para montarto al orillo de la banda derecho o izquierda. Todas las figuras de estas instrucciones de servicio demuestran la version derecha, la versión izquierda es simétrica.

3. Montaje

El cortador de banda es sujetado con el soporte en una barra redonda de un diámetro de 30 mm. El soporte se fija apretándolo con el tornillo tensor.

4. Instalación



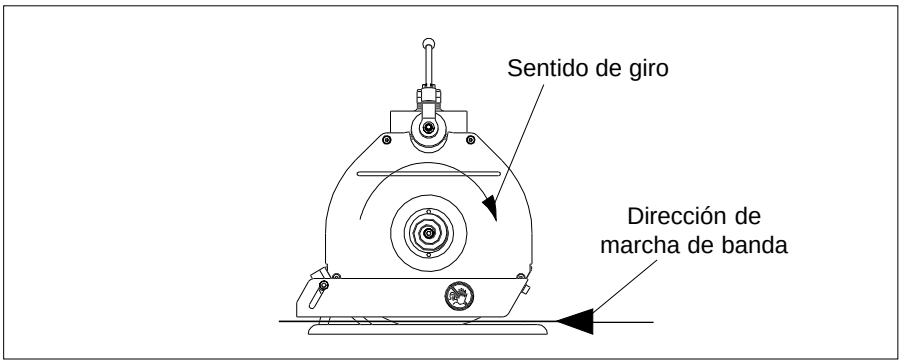
! El cortador de banda no se conectará nunca a la red sin protección por fusible.

Deberá tenerse en cuenta que:

- al hacer el tendido de los conductores eléctricos no se deterioren los aislamientos, procurando que los cables estén correctamente fijados y protegidos;
- el cortador de banda hay que conectarlo a la red pasando por el interruptor principal de la máquina del usuario;
- el cortador de banda quede integrado en el mando de la máquina de tal modo que después de una parada de la misma o un reseteo del dispositivo de emergencia no se ponga aquél automáticamente en funcionamiento.

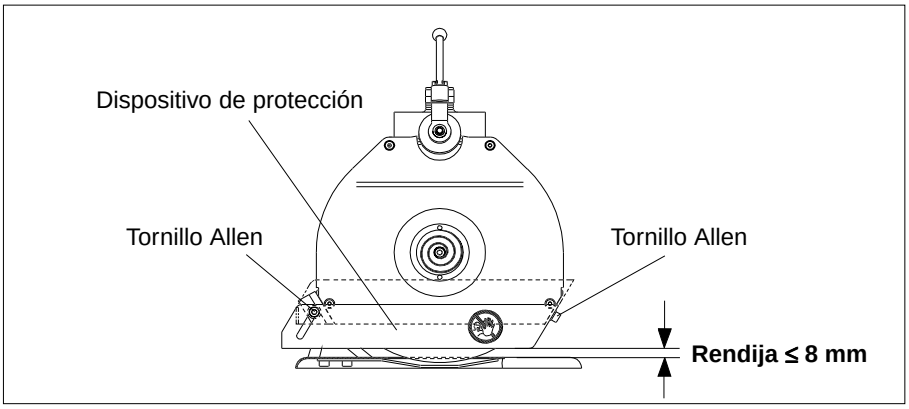
5. Puesta en funcionamiento

5.1 Control del sentido de giro



➜ Verificar el sentido de giro metiendo tensión por un momento. Las cuchilla tiene que girar en el sentido de marcha del material. Si el sentido de giro no fuera correcto entonces hay que cambiar dos fases de la línea de alimentación del motor trifásico.

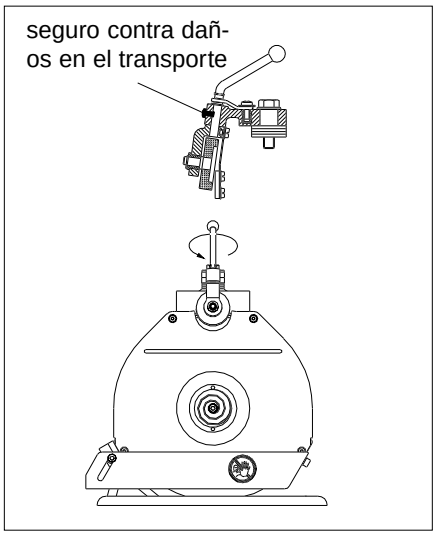
5.2 Reglaje del dispositivo de protección



La distancia entre mesa de corte y dispositivo de protección deberá ajustarse como máximo a 8 mm. Si se necesita una rendija más ancha, el cliente procurará los dispositivos de protección adecuados para evitar que se pueda tocar con las manos la cuchilla circular. Para ello aflojar los dos tornillos Allen y ajustar el dispositivo de protección a la distancia deseada.

6. Mantenimiento

6.1 Reafilar y limpiar la cuchilla circular



Según el grado de solicitación por el material la cuchilla circular llega a embotarse después de cierto tiempo y deberá ser reafilada cuidadosamente en un comercio especializado.

Una cuchilla circular nueva tiene un diámetro de 200 mm. Sólo podrá ser reafilada hasta alcanzar el diámetro 180 mm. Si esta medida queda por debajo de los 180 mm, se deberá sustituir la cuchilla por una nueva.

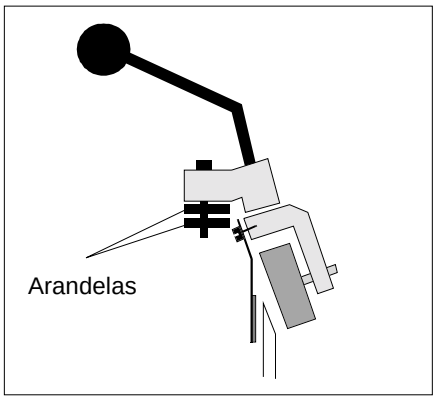
Antes de poder utilizar el dispositivo reafilador (afilador) habrá que quitar el seguro contra daños en el transporte (tornillo M 3).

El dispositivo afilador en el cortador de banda sólo se ha previsto para el reafilado de la cuchilla circular, en **casos de emergencia**, si alguna vez no se dispusiera de una cuchilla de sustitución y fuera necesario que la instalación continúe a producir.

Si la cuchilla se quiere reafilar provisionalmente, la palanca se apretará **ligeramente** contra la cuchilla circular (véase la figura a izquierda), pero sin aplicar demasiada fuerza. Al soltar la palanca, ésta volverá automáticamente a su posición neutral.

6.2 Distancia entre dispositivo afilador y cuchilla circular

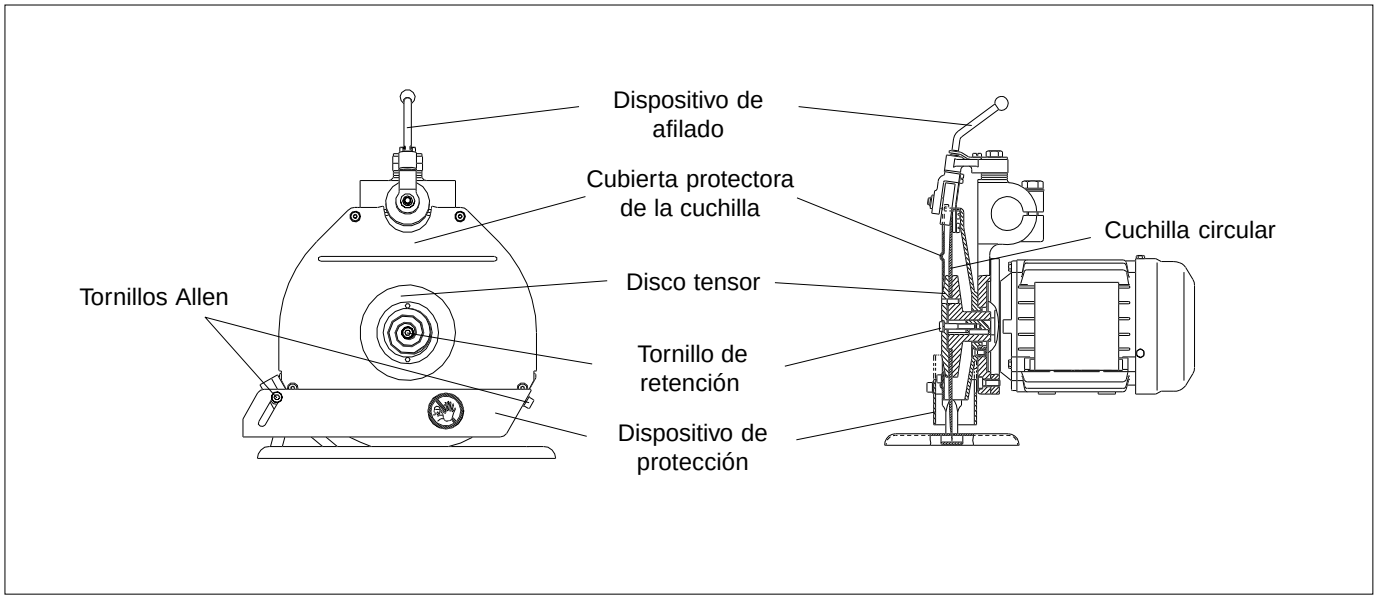
Con cada operación de reafilado el diámetro de la cuchilla circular se reduce más. Para no destruir en el reafilado el filo de la cuchilla, puede que sea necesario adaptar el dispositivo afilador al diámetro más pequeño.



Quitar para ello una o dos de las arandelas con las que se determina la distancia entre dispositivo afilador y cuchilla circular (véase la figura a izquierda). De esta manera se puede posicionar de nuevo la muela así que para la operación de reafilado se asiente exactamente sobre el filo afilado. Poner atención a que la muela en su posición neutral no toque la cuchilla circular.

Al montar la nueva cuchilla circular no se olvidará que se deberá volver a ajustar con ayuda de las arandelas la distancia correcta entre el dispositivo afilador y el filo de la cuchilla.

6.3 Desmontaje y montaje de la cuchilla circular



➜ Desconectar la instalación.

➜ Desmontar el dispositivo afilador.

➜ Retirar los dos tornillos Allen del dispositivo de protección y dejar que éste repose sobre la mesa de corte.

➜ Desmontar la cubierta protectora de la cuchilla.

➜ Aflojar el tornillo de retención y retirar el disco tensor.

➜ Cambiar la cuchilla circular por una nueva.

➜ Controlar si la marcha de la nueva cuchilla circular es perfectamente concéntrica. Posiblemente se consigue una mejor concentricidad si se afloja la cuchilla y, después de girarla 90° ó 180°, se fija de nuevo.

➜ Aplicar al tornillo de retención un seguro líquido para tornillos y nuevamente soluble después de endurecer, por ejemplo Loctite 221, y apretar dicho tornillo con un momento de giro de 4 Nm.

➜ Montar la cubierta protectora de la cuchilla, el dispositivo de protección y el de afilado.

Erhardt + Leimer GmbH
Postfach 10 15 40
D-86136 Augsburg
Teléfono (0821) 24 35-0
Telefax (0821) 24 35-6 66

➜ Procurar que el dispositivo afilador en su posición de reposo no llegue a tocar la cuchilla circular.

➜ Controlar si la cuchilla circular se puede girar libremente sin rozar en el dispositivo de protección o la mesa de corte.

➜ Prestar atención a que el dispositivo de protección esté colocado y montado según prescripción (distancia ≤ 8 mm).

7. Datos técnicos

Clase de material	tejidos, géneros de punto, velos, napas, material de capas pegadas, papel duro e impregnado con resina, revestimientos del suelo, cuero artificial, material celular, etc.
Velocidad de banda	150 m/min. o 200 m/min (dependiendo del motor trifásico montado)
Espesor de la banda	máx. 30 mm (dependiendo del clase de material)
Datos técnicos del motor	véase placa de características del motor
Peso	aprox. 9 kg
Temperatura ambiente	máx. 40 °C

Modificaciones técnicas reservadas